

**KFORCE**

**MANUAL DE USUARIO**



**WE**

# Indice

<b>1. Información importante</b>	<b>4</b>
<b>2. Introducción y herramientas necesarias</b>	<b>9</b>
<b>3. Emparejamiento</b>	<b>11</b>
Activación	11
Conexión de las manetas de cambio	13
<b>4. Componentes de la transmisión</b>	<b>16</b>
Nombres de los componentes	16
Uso de la herramienta de cableado	17
Cómo conectar los cables	18
Instalación de las manetas	19
Instalación del cable del freno	20
Ajuste del alcance	21
Instalación del cambio delantero	22
Instalación del cambio trasero	24
Instalación de la batería	25
Instalación de la cadena	26
<b>5. Cómo utilizar el equipo</b>	<b>30</b>
Control de posición del cambio	30
<b>6. Uso y ajuste</b>	<b>32</b>
Ajuste del cambio trasero	32
Ajuste del cambio delantero	34
Ajuste de los tornillos de reglaje	37
Ajuste del tornillo de tensión B	38
<b>7. Batería</b>	<b>40</b>
Nombre de los componentes	40
Diagnóstico de las baterías	41
Cómo cargar la batería	42
<b>8. Diagnóstico</b>	<b>47</b>

**Información importante**



Congratulations on your Full Speed Ahead product. Please read these instructions and follow them for correct use. Failure to follow the warnings and instructions could result in damage to product not covered under warranty, damage to bicycle; or cause an accident resulting in injury or death. Since specific tools and experience are necessary for proper installation, it is recommended that the product be installed by a qualified bicycle technician. FSA assumes no responsibility for damages or injury related to improperly installed components.

## Important Information



Risk of explosion if battery is replaced by an incorrect type. Dispose of used batteries according to the instructions.

If your device endures electrostatic discharge, it may automatically reboot and disconnect current wireless transmission. You will need to manually reset the wireless connection when this happens.

Use your device in temperature between  $-5^{\circ}\text{C}$  ~  $40^{\circ}\text{C}$ . Exposing your device to extremely low or high temperatures may result in damage, malfunction, or even explosion.

## FCC Compliance Statement

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

## FCC RF Exposure Information

This device is designed and manufactured not to exceed the emission limits for exposure to radio frequency (RF) energy set by the Federal Communications Commission for an uncontrolled environment.

### ISED Compliance Statement

This device complies with Industry Canada's licence-exempt RSSs. Operation is subject to the following two conditions:

- (1) This device may not cause interference; and
- (2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence.

L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes:

- (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et
- (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement."

CAN ICES-3(B)/NMB-3(B)

### **ISED RF Exposure Information**

This equipment complies with Innovation, Science and Economic Development Canada RSS-102 RF exposure limits set forth for an uncontrolled environment.

### **ISED Informations sur l'exposition RF**

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition RF RSS-102 d'Innovation, Sciences et Développement économique Canada établies pour un environnement non contrôlé.

## **CE Compliance Statement**

### **Maximum radio-frequency power transmitted in the frequency bands:**

Model: FD-ED-8400

Bluetooth LE, 2400MHz~2483.5MHz: -5.8 dBm (e.i.r.p.)

ANT+, 2402MHz~2480MHz: -4.8 dBm (e.i.r.p.)

Model: SF-ED-8400

Bluetooth LE, 2400MHz~2483.5MHz: -4.1 dBm (e.i.r.p.)

ANT+, 2402MHz~2480MHz: -5.5 dBm (e.i.r.p.)

### **CE RF Exposure Information**

This device meets the EU requirements and the International Commission on Non-Ionizing Radiation Protection (ICNIRP) on the limitation of exposure of the general public to electromagnetic fields by way of health protection.



### **Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE)**

This symbol means that according to local laws and regulations your product and/or its battery shall be disposed of separately from household waste. When this product reaches its end of life, take it to a collection point designated by local authorities. Proper recycling of your product will protect human health and the environment.

Hereby, FSA srl declares that the radio equipment type [FD-ED-8400 and SF-ED-8400] is in compliance with Directive 2014/53/EU.

The full text of the EU declaration of conformity is available at the following internet address:

<http://www.fullspeedahead.com/en/support/library/documentation>

### **NCC 警語**

本電池如果更換不正確會有爆炸的危險，請依製造商說明書處理用過之電池

### **廢電池請回收**

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

# Battery Warning

## Battery

1. Be sure to use only with an FSA charger and follow charging instructions.
2. Do not crush and/or do not puncture the battery.
3. If the battery pack is stored for a long time, the battery pack's storage should be 7.8V~8.0V.

## 4. Charging

### **Charging Current**

The charging current should be less than the maximum charge current specified in the Product Specification. Charging with a higher current than the recommended value may cause damage to cell/battery pack's electrical, mechanical, and safety performance and could lead to heat generation or leakage.

### **Charging Temperature**

The cell should be charged within a 0°C~45°C (32°-113°F) range in the Product Specification.

### **Prohibition of Reverse Charging**

Reverse charging is prohibited. The cell/battery pack should be connected correctly. The polarity has to be confirmed before wiring. In case the cell/battery pack is connected improperly, the cell/battery pack cannot be charged. Likewise, reverse charging may cause damage to the cell/battery pack which may lead to degradation of the cell/battery pack performance, affect the cell/battery pack safety and could cause heat generation or leakage.

## 5. Discharging

### **Discharging Current**

The cell should be discharged at less than the maximum discharge current specified in the Product Specification. A high discharging current may reduce the discharging capacity significantly or cause over-heating.

### **Discharging Temperature**

The cell should be discharged within a -20°C~60°C (-4°-140°F) range specified in the Product Specification.

### **Over-Discharging**

It should be noted that the cell/battery pack would be in an over-discharged state by its self-discharge characteristics if the cell/battery pack has not been used for long time. In order to prevent over-discharging, the (individual) cell should be charged periodically to maintain between 7.8V and 8.0V. Over-discharging may cause loss of cell/battery pack performance, characteristics, or battery functions.

## 6. Storage

The cell/battery pack should be stored within a -10°C~45°C (14°-113°F) range.

## 7. Long Time Storage

If the battery pack is stored for a long time, the battery pack's storage should be 7.8V~8.0V.

Instructions for "long term storage":

- a. Long-term storage can accelerate battery self-discharge and lead to the deactivation of the batteries. To minimize the deactivation, store battery packs in a temperature range of -10°C~45°C (14°-113°F).
- b. When charging for the first time after long-term storage, deactivation of the packs may have led to decreased capacity. To recover the packs to original performance, repeat several cycles of fully charging and discharging.
- c. When storing the pack for more than 6 months, please charge at least once every 6 months to prevent leakage and deterioration in performance due to self-discharging.

## 8. Others

Do not drop, hit or bend the battery body.

### **Battery electrolyte is harmful**

The battery should not have any electrolyte liquid visibly flowing. In case electrolyte comes into contact with the skin or eyes, flush/wash the electrolyte immediately with fresh water and immediately seek medical attention.

### **Prohibition of dumping of cells into fire**

Never incinerate nor dispose of the cells in fire. This may cause a dangerous explosion and is prohibited.

### **Prohibition of cells immersion into liquid such as water**

The cells should never be soaked with liquids such as fresh water, seawater, or drinks such as soft drinks, juices, coffee, etc.

### **Battery cells replacement**

The battery replacement shall be done only by either the battery cell supplier or device supplier and never be done by the user.

### **Prohibition of use of damaged cells**

The cells might become damaged during shipping by shock. If any abnormal features of the cells are found - such as damage to the plastic envelope of the cell, deformation of the cell package, smelling of electrolyte, electrolyte leakage or other abnormal appearance, the cells should not be used.

The cells with a smell of the electrolyte or a leakage shall be placed away from fire to avoid explosion.

# Introducción y herramientas necesarias





# Introducción

Le damos la enhorabuena por la adquisición de este producto de Full Speed Ahead. Lea y observe estas introducciones para garantizar un uso adecuado del producto. Si no respeta las advertencias y las instrucciones proporcionadas, el producto podría sufrir daños no cubiertos por la garantía, la bicicleta podría estropearse o podría provocar un accidente grave o incluso mortal. Dado que para una correcta instalación se requieren herramientas y una experiencia específicas, se recomienda que la instalación corra a cargo de un técnico en bicicletas cualificado. FSA no asume responsabilidad alguna por los daños o lesiones relacionados con componentes incorrectamente instalados.

## Herramientas y suministros necesarios

**CAUTION**

**FSA recomienda que la instalación de la transmisión WE corra a cargo de un mecánico de bicicletas altamente experimentado.**

Para la correcta instalación de la transmisión WE de FSA se necesitan las herramientas y los suministros siguientes:

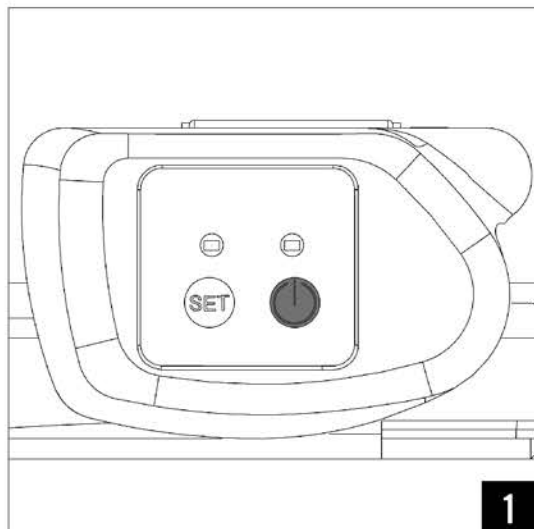
 1.5 mm	Llave hexagonal de 1,5 mm	 2 mm	Llave hexagonal de 2 mm	 5 mm	Llave hexagonal de 5 mm
	Llave dinamométrica (rango: 2-14 Nm)		Destornillador Phillips (PH2J)		Destornillador plano
	Herramienta de guía de cables FSA		Grasa ligera		Tronchacadenas (compatible con 11 sp)

**Emparejamiento**

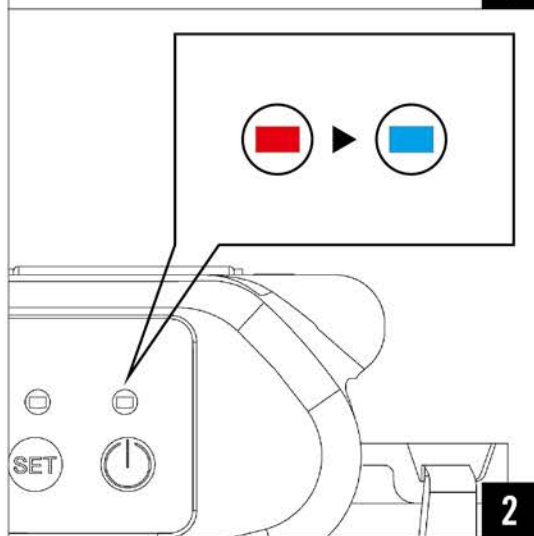


# Activación

## Encendido



Mantenga pulsado el botón de encendido.



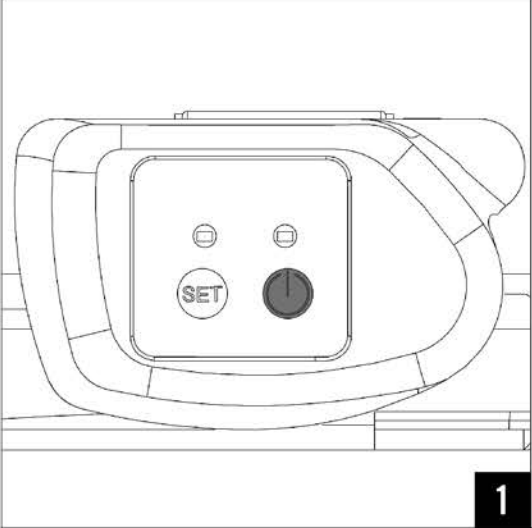
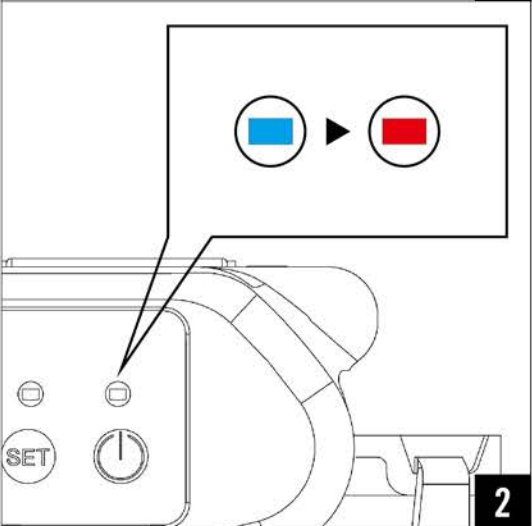
Las luces LED parpadearán en rojo y seguidamente en azul.  
La unidad WE está encendida cuando las luces LED se iluminan en azul.

### CONSEJOS

Suelte el botón de encendido. Pulse el botón de cada maneta de cambio para activarla.

# Activación

## Apagado

 <p>1</p>	<p>Mantenga pulsado el botón de encendido.</p>	
 <p>2</p>	<p>Las luces LED parpadearán en azul y seguidamente en rojo. La unidad WE está apagada cuando las luces LED se iluminan en rojo.</p>	

### CONSEJOS

La unidad WE pasará al modo de espera y se apagará automáticamente al cabo de un periodo de inactividad. El intervalo de tiempo se puede personalizar en el panel de control de la unidad WE.

# Conexión de las manetas de cambio

	<p>Gire las gomas de la maneta de cambio hasta que pueda ver la tapa del transmisor.</p>	
	<p>Use la llave hexagonal de 2 mm para pulsar el botón de emparejamiento a través del puerto situado en la parte inferior de la maneta. Al mismo tiempo pulse uno de los botones de la maneta.</p>	
	<p>El indicador LED de emparejamiento se iluminará de color rojo.</p>	

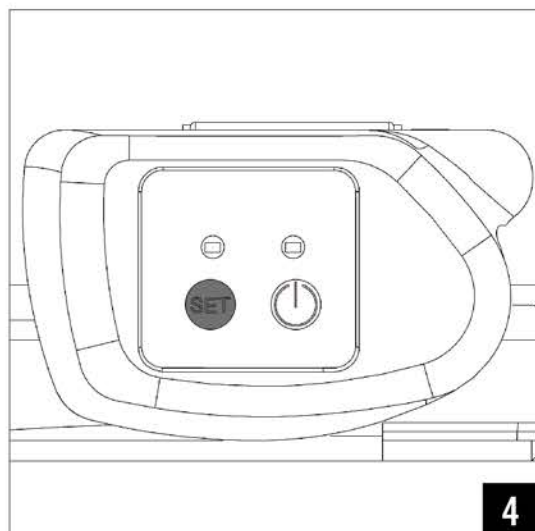
## CONSEJOS

Si ha pulsado la maneta de cambio poco tiempo antes de pulsar el botón de emparejamiento, no entrará en el modo de emparejamiento.

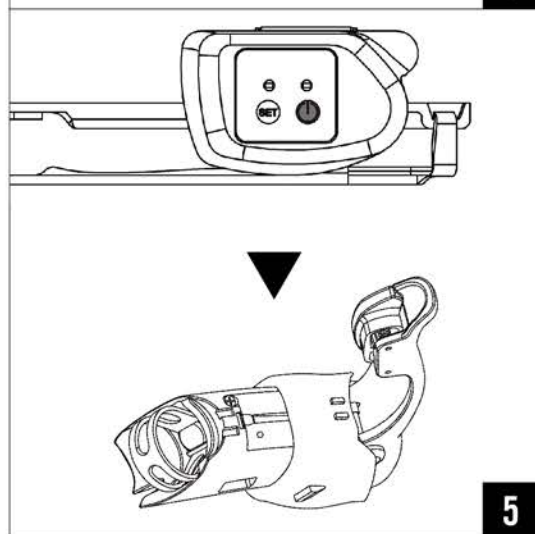
Deben transcurrir 30 segundos como mínimo para poder entrar en el modo de emparejamiento.

Continúa en la página siguiente 

# Conexión de las manetas de cambio



Después del encendido, mantenga pulsado el botón SET hasta que ambos LED parpadeen en verde.



Mantenga pulsado el botón de encendido hasta que el LED se ilumine de color azul (aprox. 6 segundos). Cuando la luz azul del cambio delantero se apague y la luz de emparejamiento de la maneta parpadee y se apague, significará que el modo de emparejamiento se ha completado.

## CONSEJOS

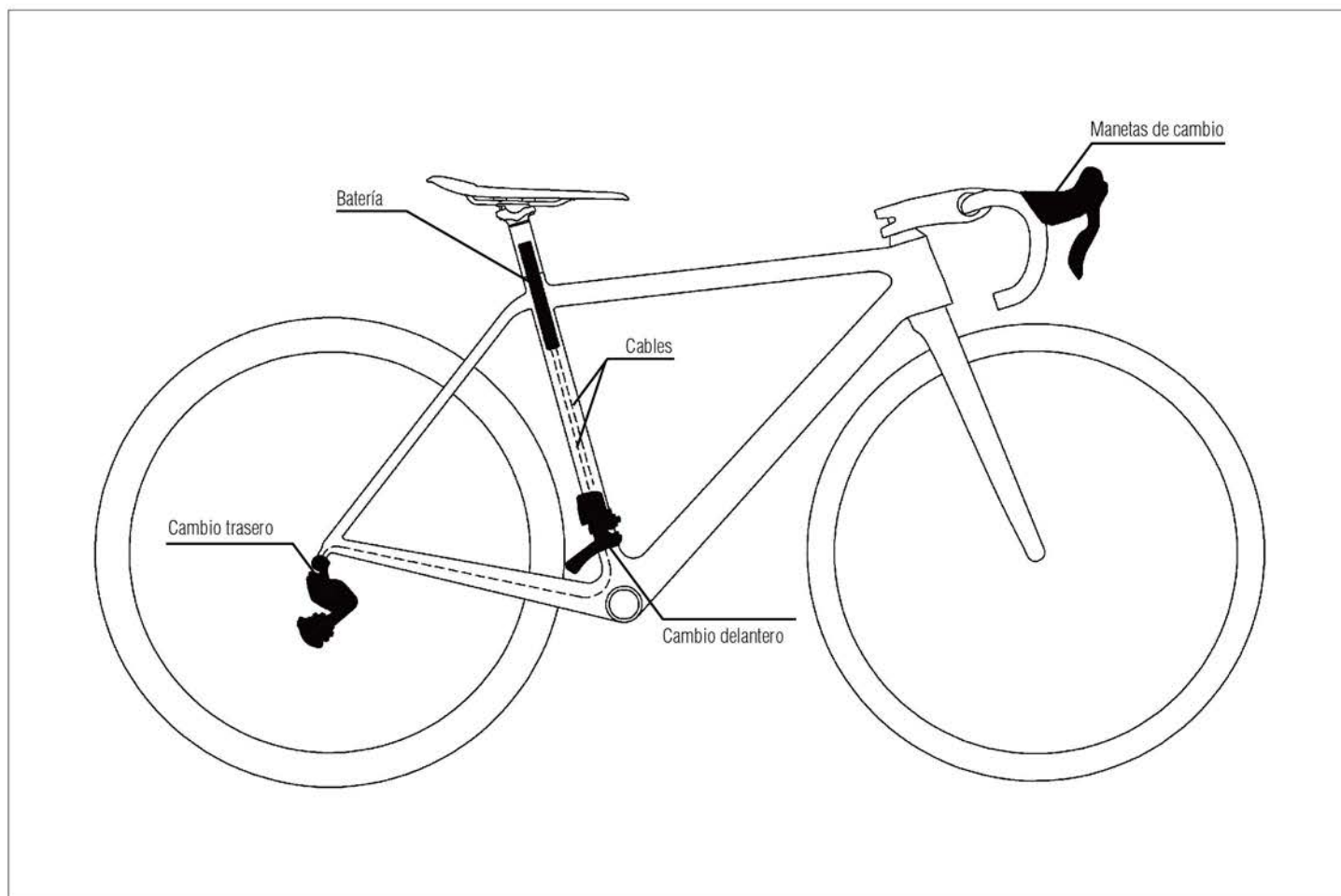
Repita el mismo proceso para la otra maneta.

# Componentes de la transmisión



# Nombres de los componentes

La K-Force WE de FSA es una transmisión electrónica híbrida. Se define como híbrida por no ser completamente inalámbrica. Aunque no utiliza cables entre las manetas de cambio y el cambio delantero y trasero, la comunicación entre estos dos últimos componentes se efectúa a través de cables. En esta sección se explican las diferentes partes de la transmisión.



## **Manetas de cambio:**

Las manetas de cambio se comunican con el cambio delantero y trasero de manera inalámbrica. Cuentan con sus propias pilas de botón de litio (CR2032), que se insertan dentro de la maneta.

## **Batería:**

La batería principal está ubicada en el interior de la tija del sillín y suministra electricidad al cambio delantero y trasero por medio de dos cables.

## **Cambio delantero:**

Diferencia máxima de hasta 16 dientes, compatible con platos K-Force WE.

## **Cambio trasero:**

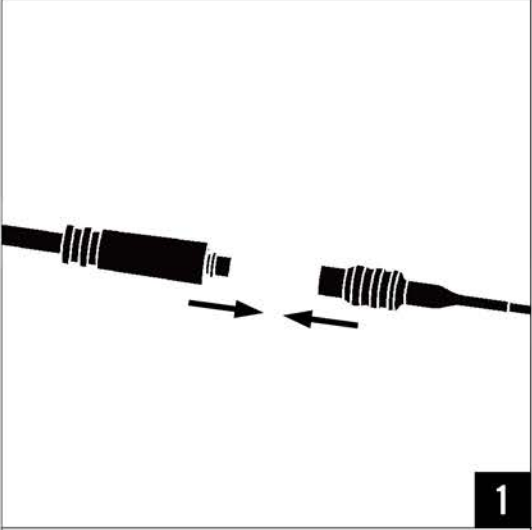
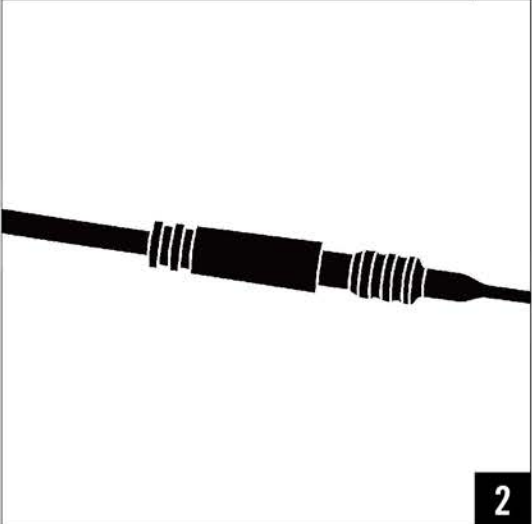
Piñón máximo de hasta 32 dientes, compatible con casetes K-Force WE.

## **Cables:**

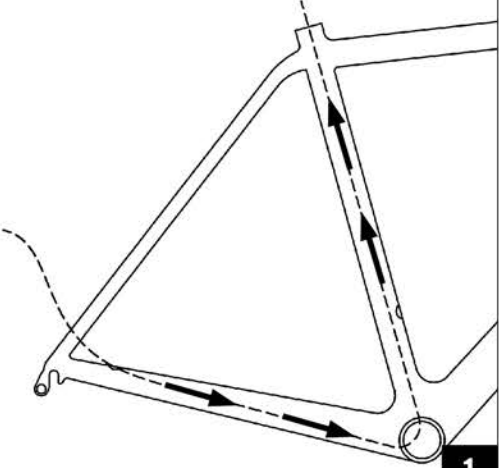
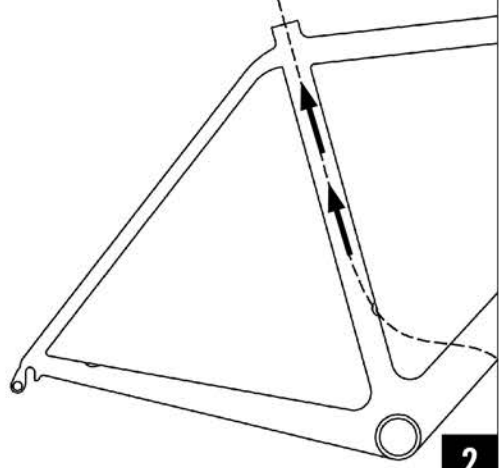
Los cambios delantero y trasero se conectan con la batería mediante dos cables internos, uno más largo y otro más corto.



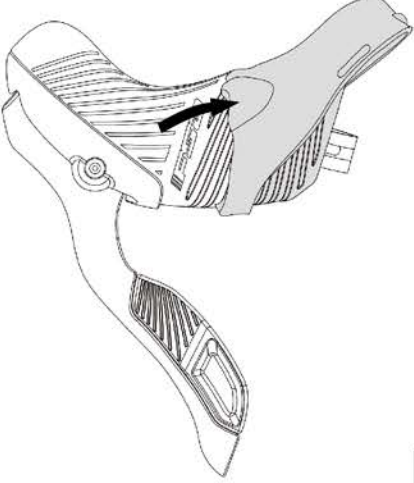
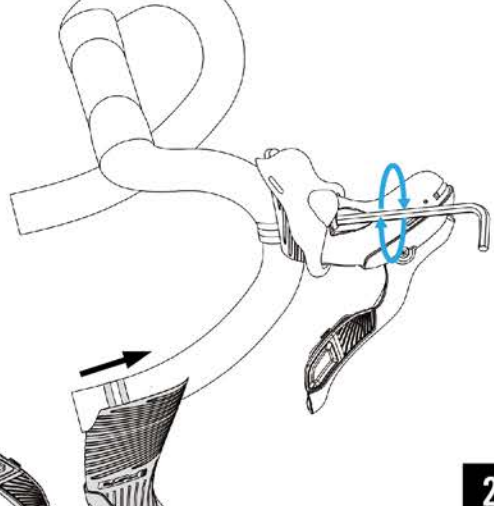
# Uso de la herramienta de cableado

 <p>1</p>	<p>Conecte la herramienta de guía de cables a los cables.</p>	<p>FSA Cable tool</p>
 <p>2</p>	<p>Una vez que los cables estén conectados, comience con el trazado de estos.</p>	<p>FSA Cable tool</p>

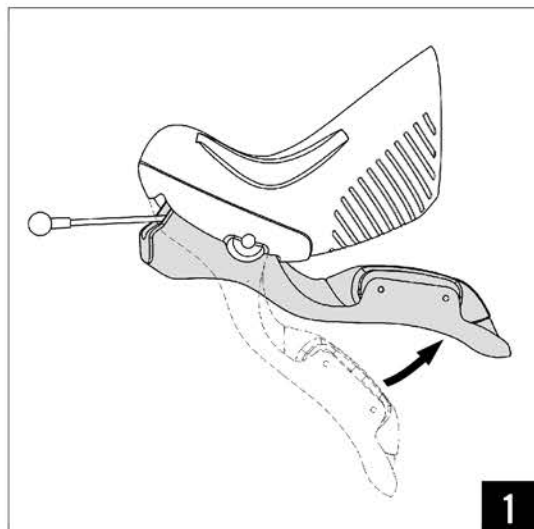
# Cómo conectar los cables

	<p>Con ayuda de la herramienta de guía de cables de FSA, extienda el cable del cambio trasero desde la vaina y luego insértelo en el tubo del sillín.</p>	<p>FSA Cable tool</p>
	<p>Con ayuda de la herramienta de guía de cables de FSA, extienda el cable desde el puerto inferior del cambio delantero e insértelo hasta la parte superior del tubo del sillín.</p>	<p>FSA Cable tool</p>

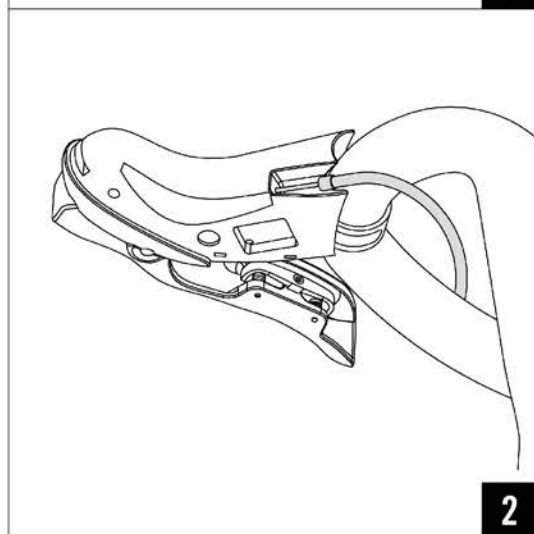
# Instalación de las manetas

 <p><b>1</b></p>	<p>Gire las gomas de la maneta de cambio hasta que pueda ver el perno de sujeción de la maneta. Instale la maneta en el manillar.</p>	
 <p><b>2</b></p>	<p>Coloque la maneta según sus preferencias. Apriete el perno con una llave hexagonal de 5 mm a 6-8 Nm.</p>	<p><b>5</b> mm</p> <p>TORQUE 6-8nm</p>

# Instalación del cable del freno

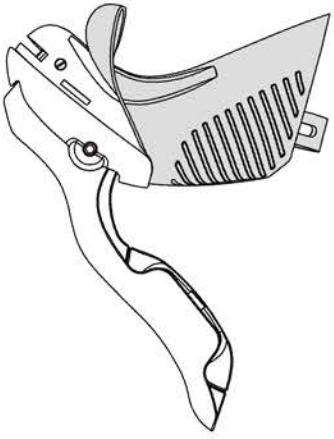
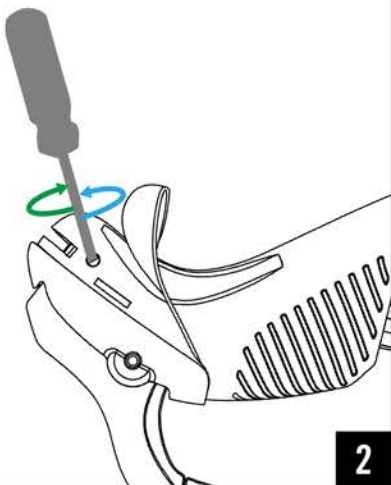

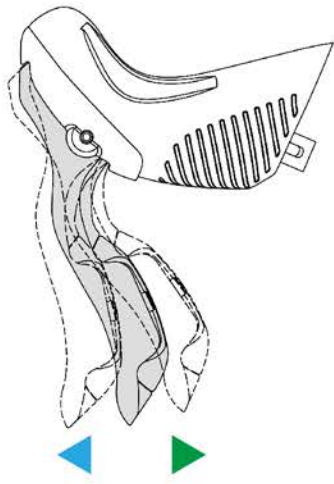


Pulse la manilla del freno hasta que pueda ver el orificio por donde pasa el cable.

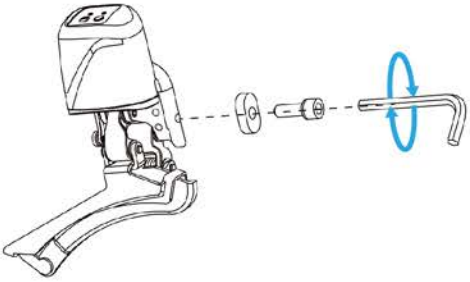
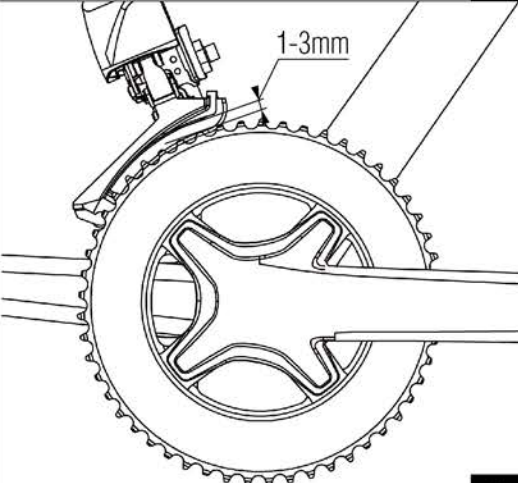


Trazado del cable del freno en el interior de la maneta de cambio y la carcasa del cable del freno.

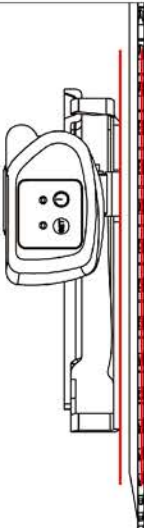
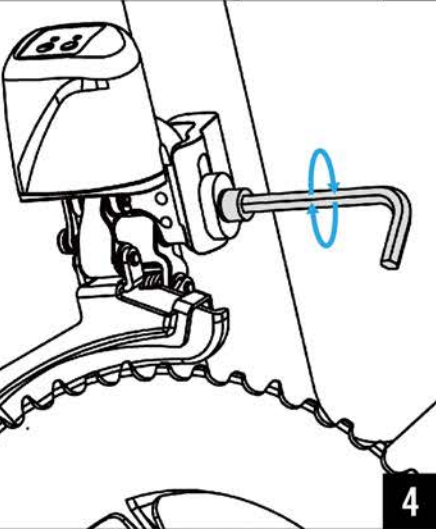
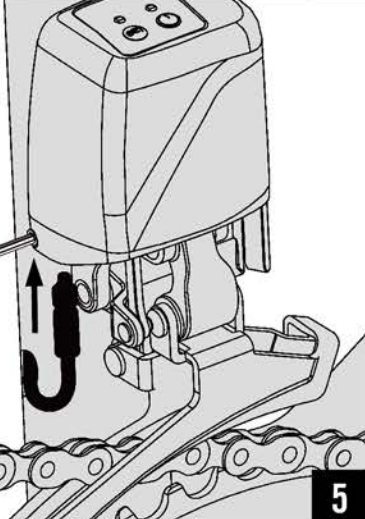
# Ajuste del alcance

 <p>1</p>	<p>Deje al descubierto el tornillo de ajuste del alcance.</p>	
 <p>2</p>	<p>Ajuste el alcance apretando o aflojando el tornillo con una llave hexagonal de 2 mm.</p>	
 <p>3</p>	<p>Aumente el alcance girando el tornillo en sentido antihorario. Reduzca el alcance girando el tornillo en sentido horario.</p>	

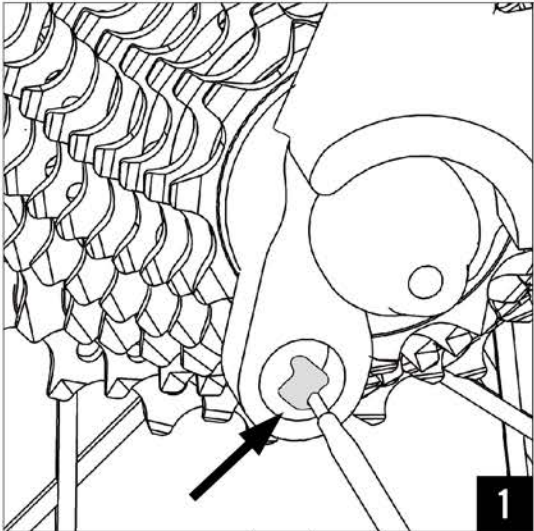

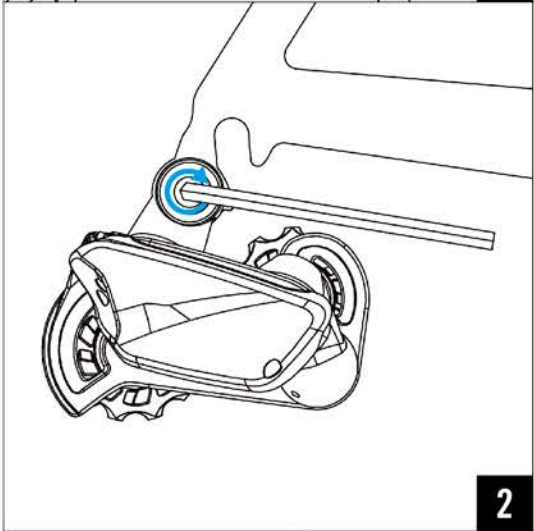


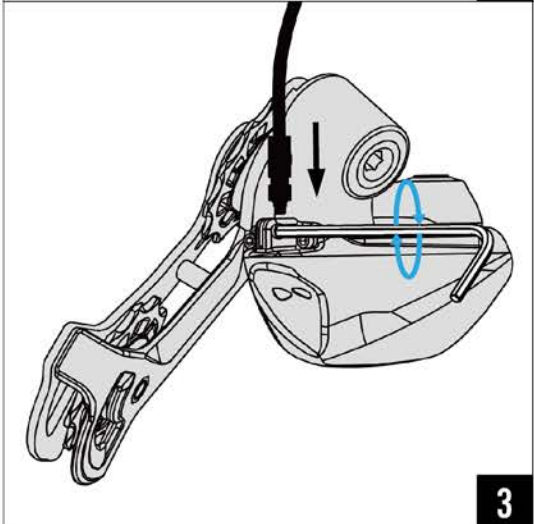


# Instalación del cambio delantero

 <p><b>1</b></p>	<p>Monte el cambio delantero en el cuadro como se muestra.</p>	<p><b>5</b> mm</p>
 <p><b>2</b></p>	<p>Ajuste el espacio entre el plato grande y la placa exterior del cambio delantero en 1-3 mm.</p>	

# Instalación del cambio delantero

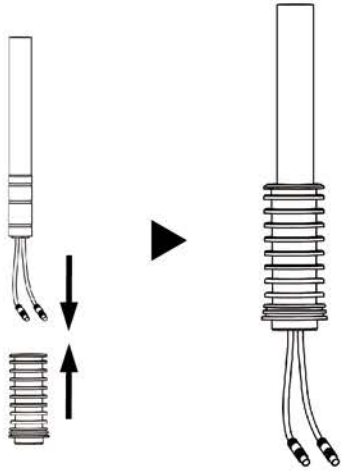
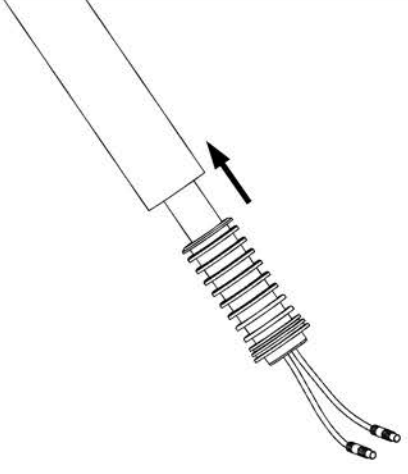
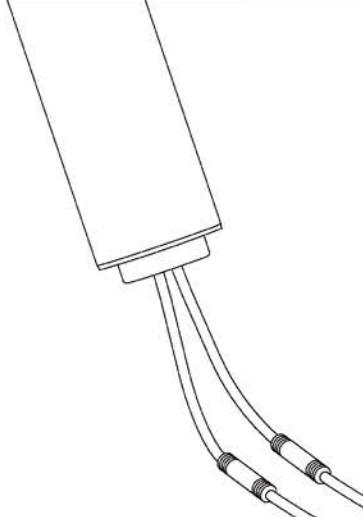
 <p><b>3</b></p>	<p>Después de ajustar el espacio, asegúrese de que la placa exterior se encuentre en paralelo con el plato grande.</p>	
 <p><b>4</b></p>	<p>Una vez colocada correctamente, apriete el perno de montaje con el par recomendado de 5-7 Nm utilizando una llave hexagonal de 5 mm.</p>	<p><b>5 mm</b></p> <p>TORQUE 5-7nm</p>
 <p><b>5</b></p>	<p>Instale el cable del cambio delantero en el puerto situado en la parte trasera del cambio delantero. Asegúrese de escuchar un "clic" para confirmar que el cable se ha conectado correctamente. Apriete el perno de fijación del cable con una llave hexagonal de 1,5 mm a 3-5 Nm.</p>	<p><b>1.5 mm</b></p> <p>TORQUE 3-5nm</p>

# Instalación del cambio trasero

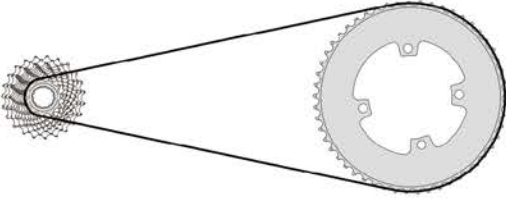
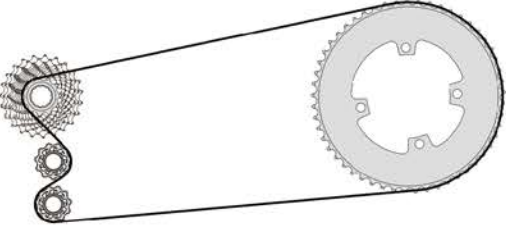
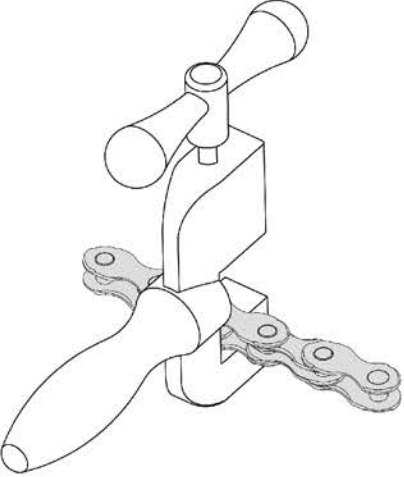

 <p>1</p>	<p>Aplice una pequeña cantidad de grasa sobre la rosca de la patilla del cambio.</p>	
 <p>2</p>	<p>Utilizando una llave hexagonal de 5 mm, atornille el cambio a la patilla.</p> <p>Apriete el tornillo del cambio a 5-7 Nm.</p>	 
 <p>3</p>	<p>Instale el cable del cambio trasero en el puerto situado detrás de la articulación del cambio trasero.</p> <p>Asegúrese de escuchar un "clic" para confirmar que el cable se ha conectado correctamente.</p> <p>Apriete el perno de fijación del cable con una llave hexagonal de 1,5 mm a 3-5 Nm.</p>	 



# Instalación de la batería

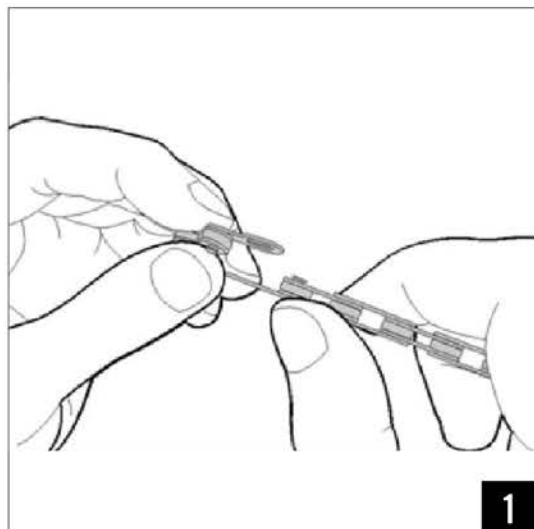
	<p>Inserte la batería en el adaptador.</p>	
	<p>Introduzca completamente la batería y el adaptador en la tija del sillín y compruebe que queden completamente fijados.</p>	
	<p>Conecte los cables del cambio a los bornes de la batería.</p> <p>Puede conectar cualquiera de los cables indistintamente en ambos bornes.</p>	

# Instalación de la cadena

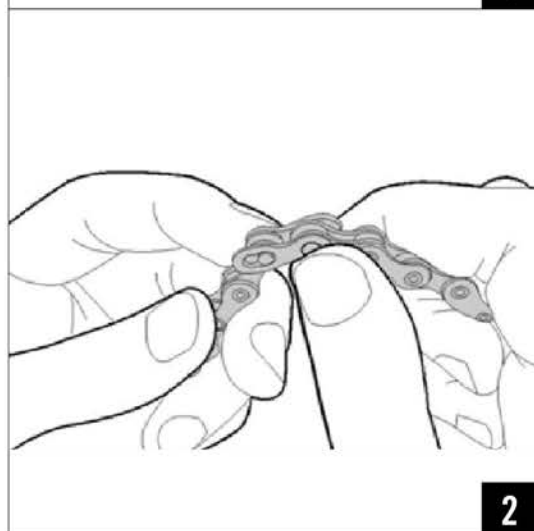
 <p data-bbox="555 674 603 728"><b>1</b></p>	<p data-bbox="635 230 1342 304">Instale la cadena alrededor del plato grande y el piñón pequeño. Colóquela a través de la horquilla del cambio trasero.</p>	
 <p data-bbox="555 1205 603 1258"><b>2</b></p>	<p data-bbox="635 761 1342 869">En esta posición, una ambos extremos de la cadena hasta que la horquilla del cambio quede en posición vertical. Esta es la longitud correcta de la cadena.</p>	
 <p data-bbox="555 1736 603 1789"><b>3</b></p>	<p data-bbox="635 1292 1302 1357">Utilice un tronchacadenas para cortar la cadena a la longitud adecuada.</p>	

# Instalación de la cadena

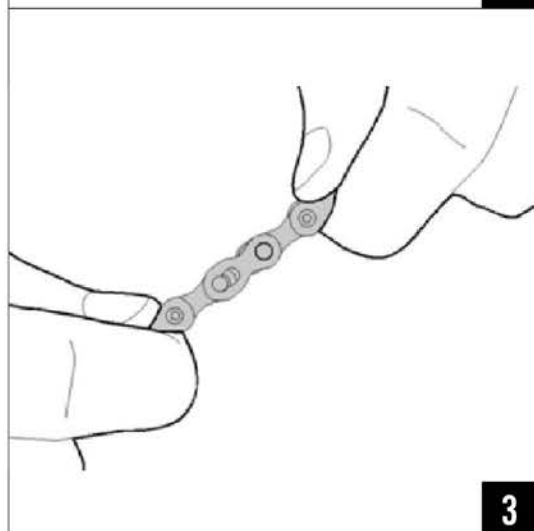
## Bloqueo de la cadena



Inserte las placas del eslabón motor en los lados opuestos de cada extremo de la cadena.



Introduzca las patillas del eslabón motor y engánchelas a la placa opuesta.



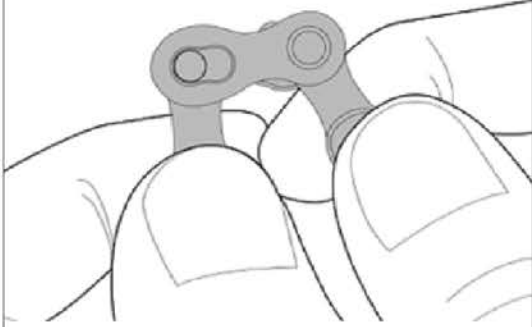
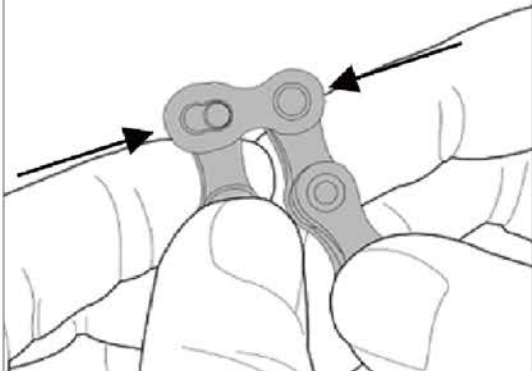
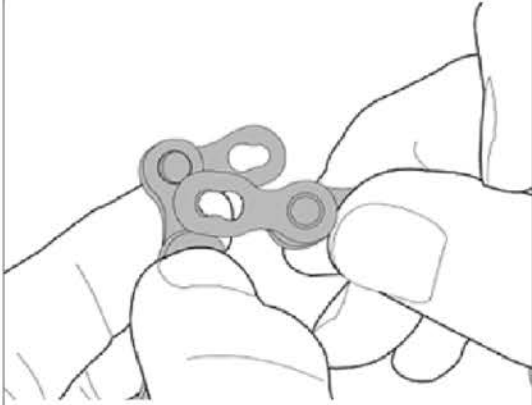
Para ajustar el eslabón motor en posición de bloqueo, gire las bielas hasta que el eslabón motor quede situado encima de la vaina.

### CONSEJOS

Sujete el freno trasero y presione firmemente las bielas hacia delante.  
Asegúrese de que el eslabón motor encaja en la posición de bloqueo antes de utilizarlo.

# Instalación de la cadena

## Desbloqueo de la cadena

 <p>1</p>	<p>Para desconectar el eslabón motor, aíslalo.</p>	
 <p>2</p>	<p>Apriete firmemente los casquillos del eslabón uno contra el otro de modo que las patillas y las placas se separen.</p>	
 <p>3</p>	<p>Separe las placas.</p>	

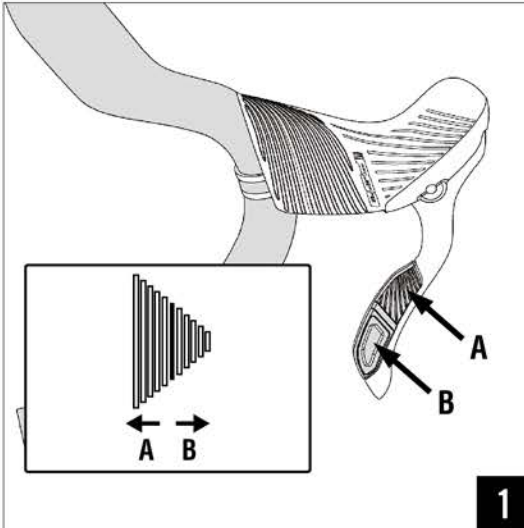
### CONSEJOS

Si se retira el eslabón motor, este no podrá volver a utilizarse. Utilice un nuevo eslabón motor para el remontaje.

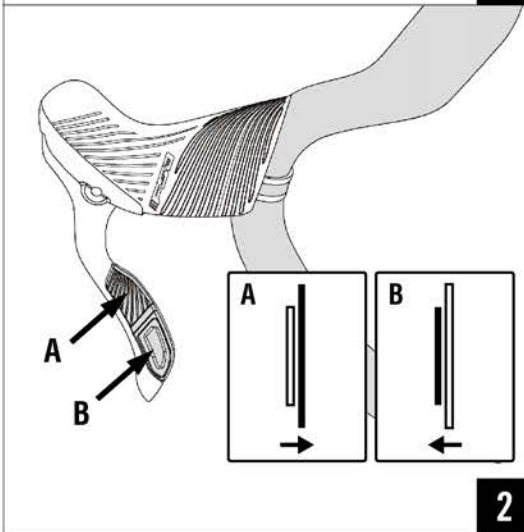
# Cómo utilizar el equipo



# Control de posición del cambio



La maneta derecha controla el movimiento ascendente y descendente del casete. Pulse el botón A para desplazar los piñones grandes, y el botón B para desplazar los piñones pequeños.

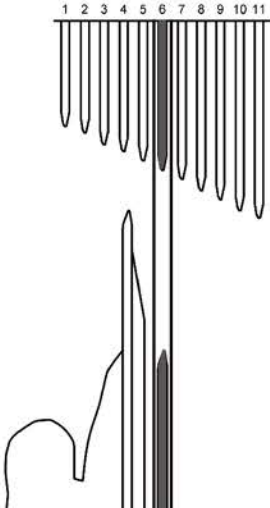
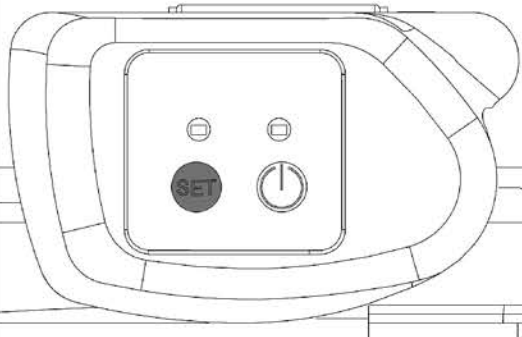
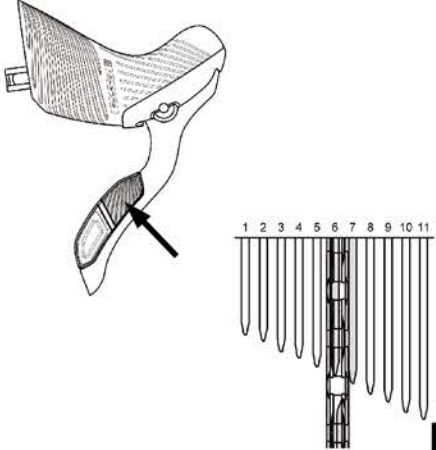


La maneta izquierda controla el cambio delantero en los platos delanteros. El botón A cambia al plato grande, y el botón B al plato pequeño.

# Uso y ajuste

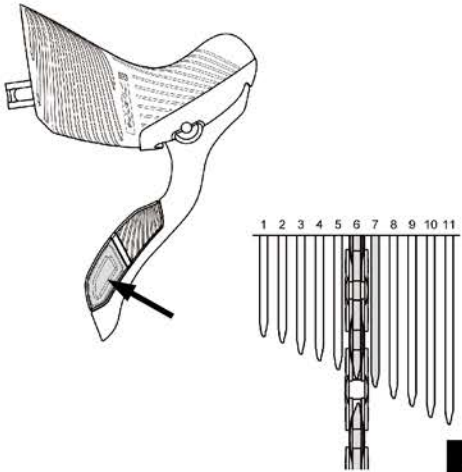
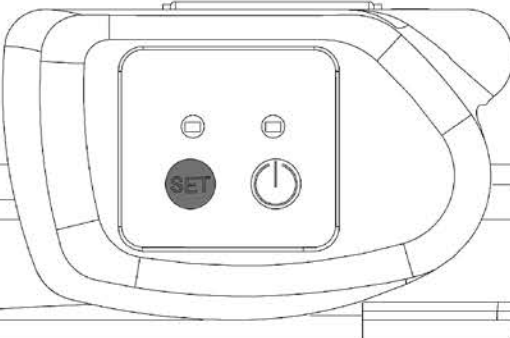


# Ajuste del cambio trasero

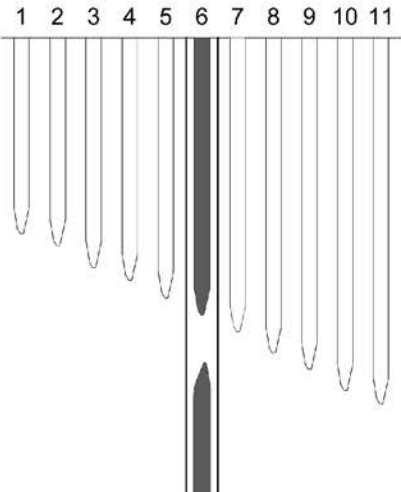
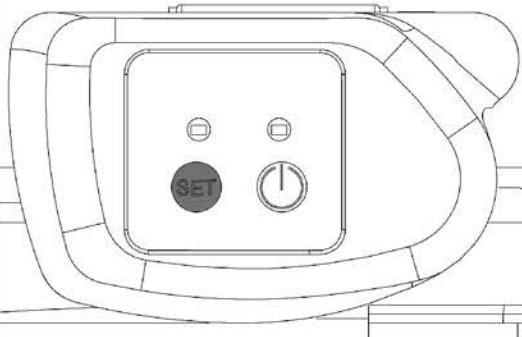
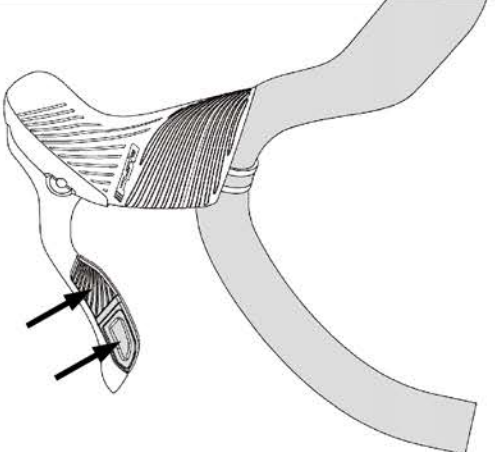
 <p><b>1</b></p>	<p>Cambie la cadena al plato pequeño. En el cambio trasero, seleccione el piñón central (6°).</p>	
 <p><b>2</b></p>	<p>Acceda al modo de ajuste manteniendo pulsado el botón SET durante 2 segundos. Ambos LED parpadearán en verde.</p>	
 <p><b>3</b></p>	<p>Gire las bielas y realice un microcambio en el cambio trasero hasta que la cadena comience a rozar el siguiente piñón.</p>	



# Ajuste del cambio trasero

	<p>Retrase el cambio trasero tres micropasos y verifique la alineación: la polea superior del cambio trasero debe estar alineada con el piñón central.</p>	
	<p>Mantenga pulsado el botón SET durante 2 segundos para salir del modo.</p> <p>La luz verde dejará de parpadear y se guardará la posición cero del cambio trasero.</p>	

# Ajuste del cambio delantero

 <p>1</p>	<p>En el cambio trasero, seleccione el piñón central (6°).</p>	
 <p>2</p>	<p>Acceda al modo de ajuste manteniendo pulsado el botón SET durante 2 segundos. Ambos LED parpadearán en verde.</p>	
 <p>3</p>	<p>Pulse el botón de la maneta del cambio delantero para acceder al modo de ajuste del cambio delantero.</p>	

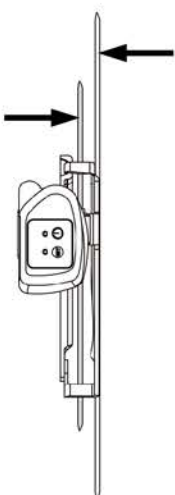
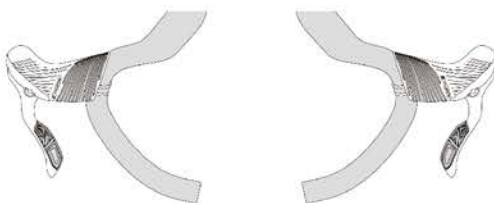
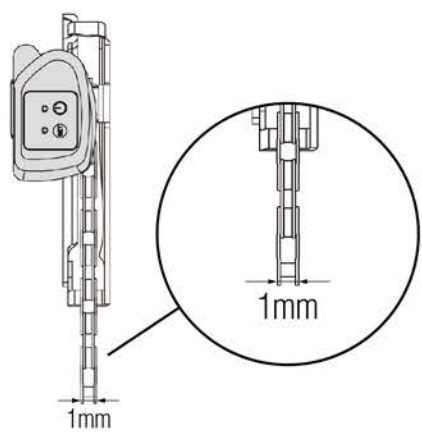
## CONSEJOS

1. Acceda al modo de ajuste del cambio delantero (aunque viene configurado de fábrica en la maneta izquierda, este ajuste se puede modificar en el panel de control de la unidad WE).

2. Gire las bielas al pulsar el botón del cambio delantero. El cambio delantero cambiará cuando se pulse el botón, así que asegúrese de que la cadena pueda cambiar de plato en caso necesario.

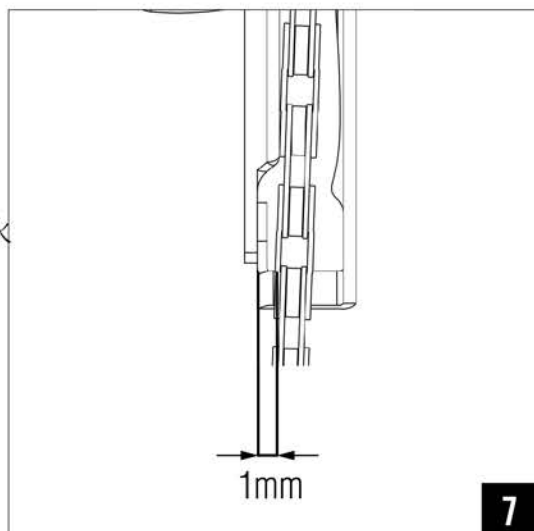
Continúa en la página siguiente 

# Ajuste del cambio delantero

 <p><b>4</b></p>	<p>El cambio delantero pasará a la marcha seleccionada.</p>	
 <p><b>5</b></p>	<p>Microajuste la posición del cambio delantero utilizando la maneta del cambio TRASERO.</p> <p>Para cambiar de plato, utilice la maneta del cambio delantero.</p>	
 <p><b>6</b></p>	<p>Ajuste del plato grande: utilizando la maneta del cambio TRASERO, ajuste la posición de la biela de la guía del cambio.</p> <p>Asegúrese de dejar una holgura de 1 mm (como máximo) entre la biela de la guía exterior del cambio y la cadena.</p>	

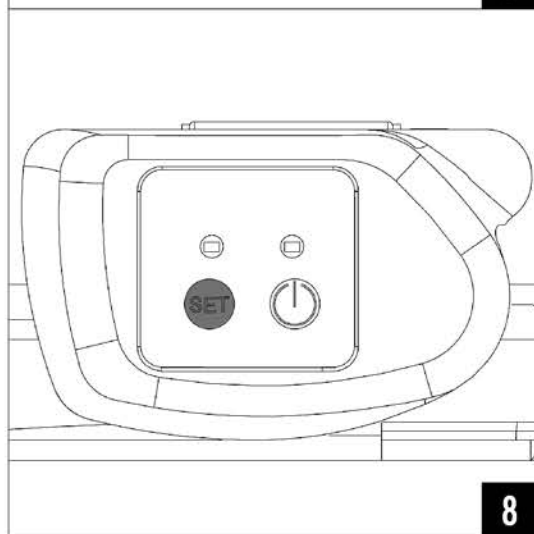
# Ajuste del cambio delantero

東逝水



Ajuste del plato pequeño: utilizando la maneta del cambio TRASERO, ajuste la posición de la biela de la guía del cambio.

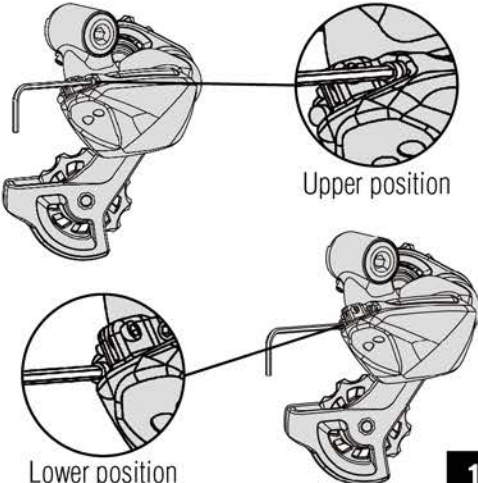

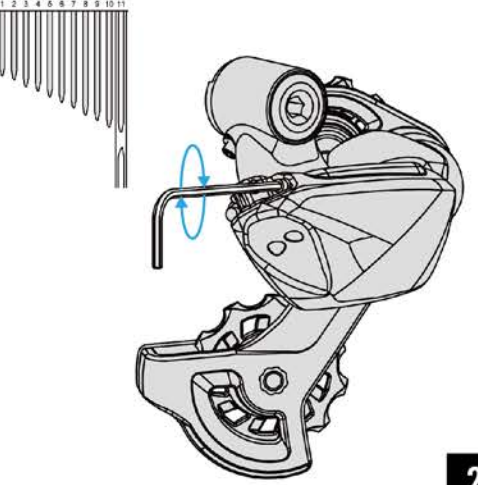

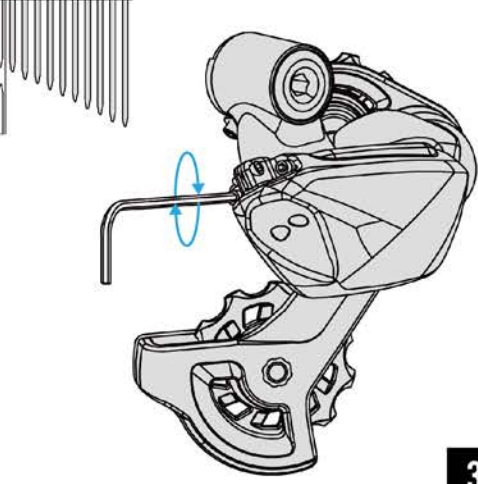

Asegúrese de que quede una holgura aproximada de 1 mm (como máximo) entre la biela de la guía interior del cambio y la cadena.



Una vez que la posición interior y exterior hayan quedado correctamente ajustadas, salga del modo de ajuste manteniendo pulsado el botón SET durante 2 segundos.

La luz verde dejará de parpadear y se guardará la posición cero del cambio delantero.

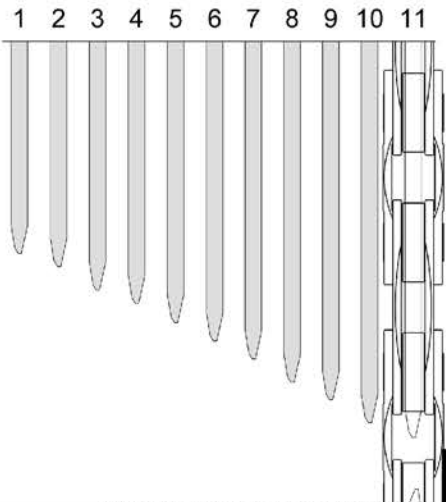
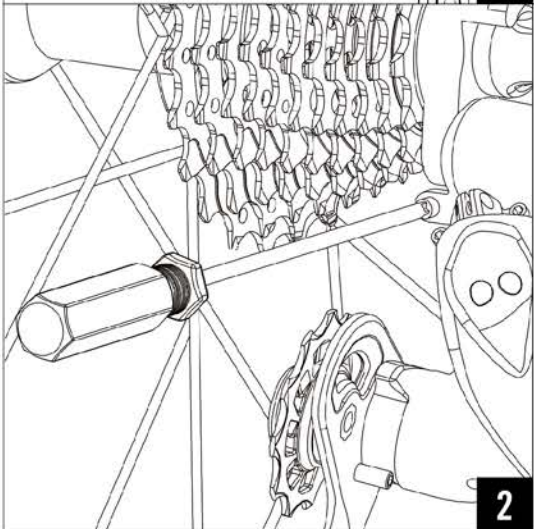
# Ajuste de los tornillos de reglaje

 <p>Upper position</p> <p>Lower position</p> <p><b>1</b></p>	<p>Después de alinear ambos cambios, proceda con el ajuste de los tornillos de reglaje. Hay dos tornillos en la parte posterior: uno para el ajuste del límite de la posición inferior, y otro para el ajuste del límite de la posición superior.</p>	
 <p><b>2</b></p>	<p>Ajuste de la posición superior: Para ajustar el límite de la posición superior, seleccione el piñón grande en el cambio trasero. A continuación, apriete el tornillo de posición superior (el que se encuentra a mayor distancia) hasta que toque el tope interno. A continuación, aflójelo media vuelta.</p>	
 <p><b>3</b></p>	<p>Ajuste de la posición inferior: Para ajustar el límite de la posición inferior, seleccione el piñón pequeño en el cambio trasero. A continuación, apriete el tornillo de posición inferior (el que se encuentra a menor distancia) hasta que toque el tope interno. A continuación, aflójelo media vuelta.</p>	

## CONSEJOS

No apriete los tornillos de reglaje hasta el tope. Esto podría reducir el rendimiento o causar daños en los componentes internos del cambio trasero.

# Ajuste del tornillo de tensión B

 <p>1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11</p> <p>1</p>	<p>En el cambio trasero, seleccione el piñón grande.</p>	
 <p>2</p>	<p>Ajuste: Gire el tornillo en sentido horario: para aumentar el espacio entre la polea y el piñón.</p> <p>Gire el tornillo en sentido antihorario: para reducir el espacio entre la polea y el piñón.</p>	

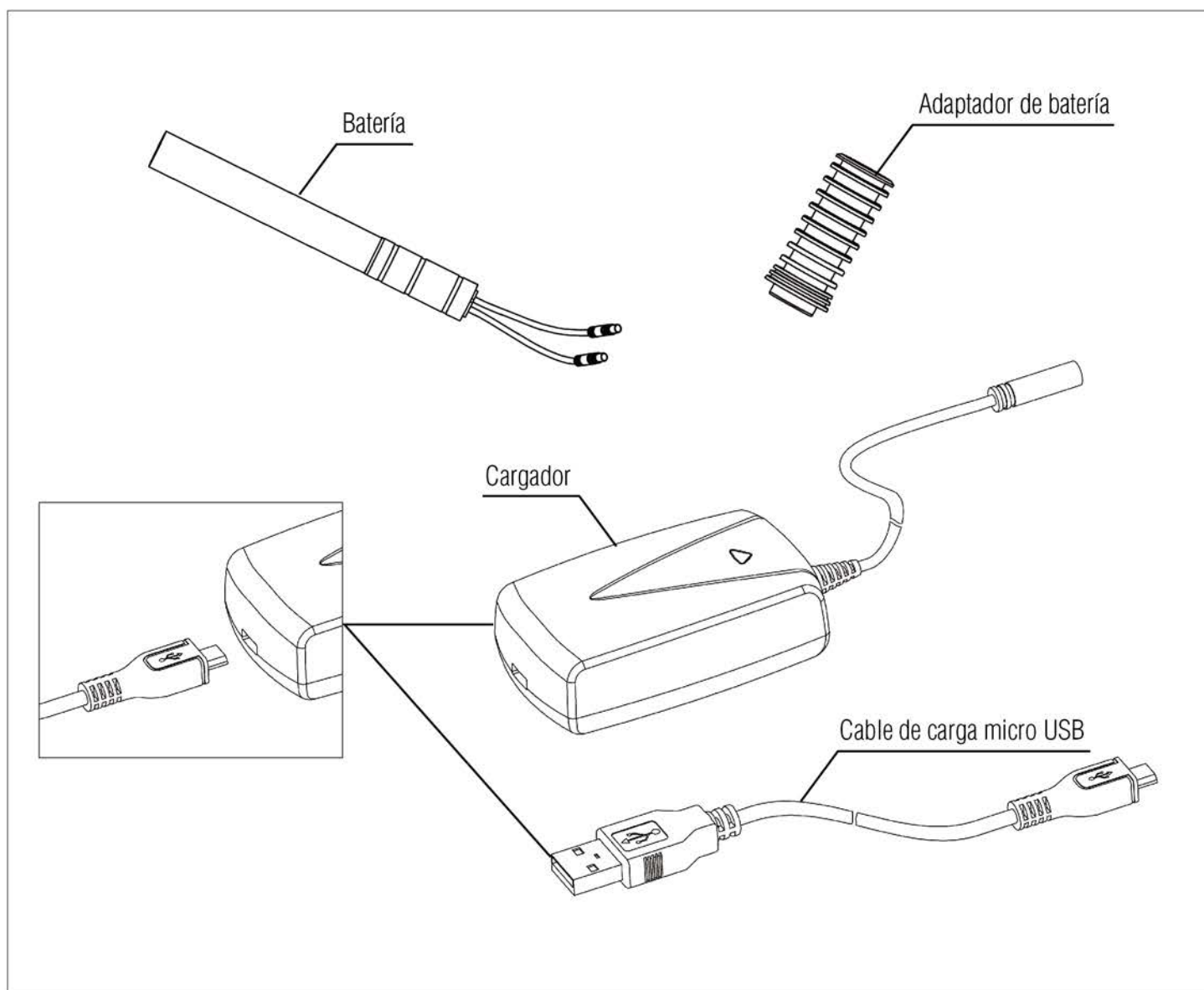
## CONSEJOS

1. El ajuste del tornillo de tensión B debe realizarse después de efectuar todos los ajustes del cambio y de los tornillos de reglaje. El ajuste del tornillo de tensión B optimiza la distancia entre la polea superior y los piñones del casete.
2. Para que el cambio funcione de manera óptima, mueva la polea lo más cerca posible del piñón, pero sin que lleguen a tocarse.
3. Una vez ajustado el tornillo de tensión B, verifique de nuevo el funcionamiento y el ajuste del cambio trasero. Si necesita ajustarlo, repita el proceso de ajuste.

**Batería**

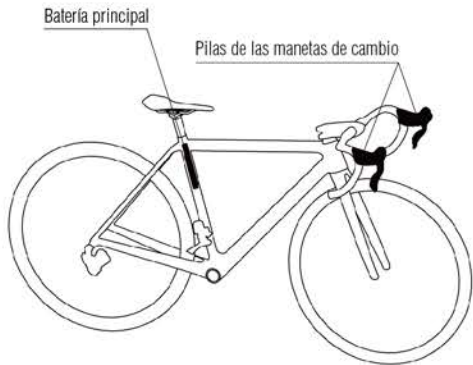
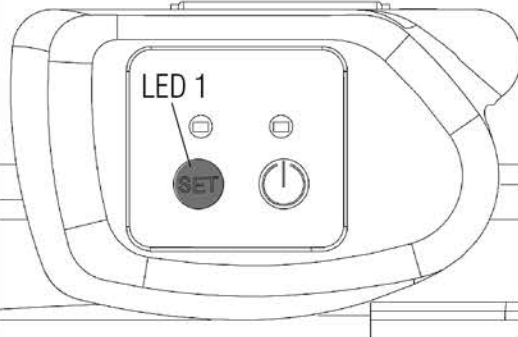
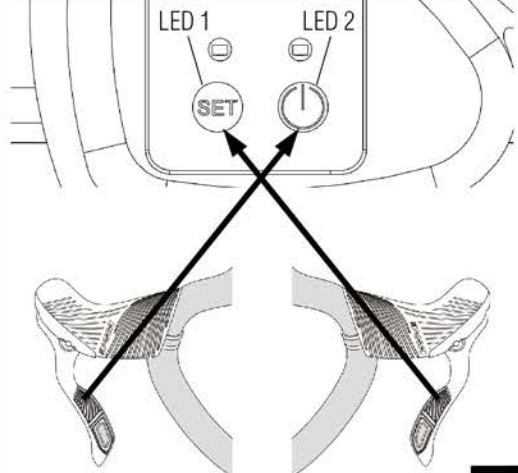


# Nombres de los componentes





# Diagnóstico de las baterías

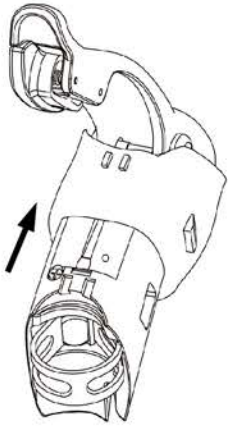
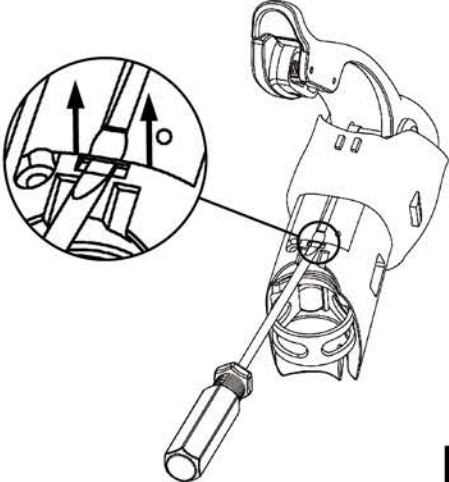
 <p>Batería principal</p> <p>Pilas de las manetas de cambio</p> <p style="text-align: right;"><b>1</b></p>	<p>La unidad WE utiliza tres baterías. La batería principal suministra electricidad al cambio delantero y trasero.</p> <p>Cada maneta de cambio, por su parte, utiliza una pila de botón CR2032.</p>	
 <p style="text-align: right;"><b>2</b></p>	<p><b>Batería principal</b></p> <p>Cuando la unidad WE está encendida, el LED 1 de la unidad principal de control parpadea durante 3 segundos (este intervalo puede personalizarse en la aplicación del panel de control de la unidad WE).</p> <p>El nivel de carga de la batería principal viene indicado por el siguiente código de colores de luz LED.</p>	
 <p style="text-align: right;"><b>3</b></p>	<p><b>Pilas de las manetas de cambio</b></p> <p>Las manetas de cambio utilizan pilas de botón CR2032 y no son recargables. Cuando el nivel de carga de las pilas es bajo, estas deben ser sustituidas. No es necesario sustituir las dos pilas al mismo tiempo si no muestran ambas un bajo nivel de carga. Cada vez que pulse uno de los botones de las manetas de cambio, el LED correspondiente parpadeará en el panel de control principal.</p> <p>En el caso de la maneta derecha, parpadea el LED 1; en el caso de la maneta izquierda, parpadea el LED 2.</p> <p>El color del LED hace referencia al nivel de carga de la batería.</p>	

## CONSEJOS

COLOR DEL LED	NIVEL DE CARGA	ACCIÓN
	77-100%	el nivel de carga de la pila es alto. No es necesario hacer nada.
	23-77%	nivel de carga correcto.
	0-23%	sustituya la pila lo antes posible.
	0%	sustituya la pila inmediatamente. La maneta de cambio dejará de funcionar.

# Cómo cargar la batería

## Sustitución de las pilas de las manetas de cambio

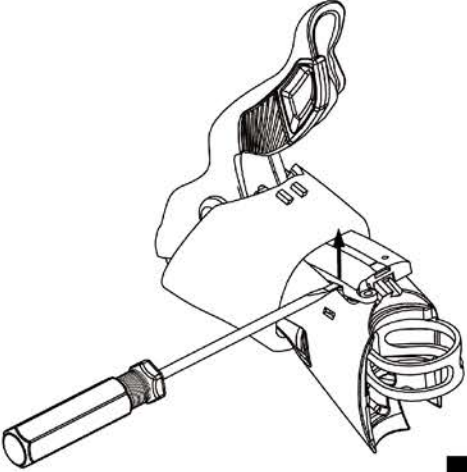

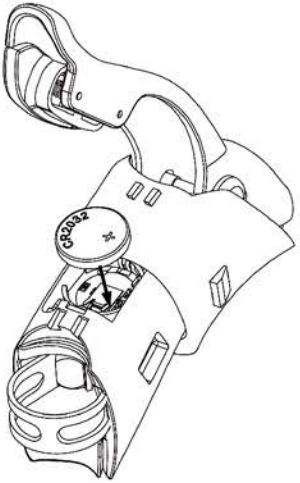
 <p><b>1</b></p>	<p>Pliegue hacia delante la parte trasera de la goma del freno hasta que quede a la vista la tapa de la pila.</p>	
 <p><b>2</b></p>	<p>Use un destornillador Phillips para aflojar la tapa de la pila.</p>	
 <p><b>3</b></p>	<p>Use un destornillador plano para hacer palanca y extraer la tapa de la pila.</p>	

### CONSEJOS

Para obtener información sobre la señal del LED de la pila, consulte el apartado 7-2.

# Cómo cargar la batería

## Sustitución de las pilas de las manetas de cambio

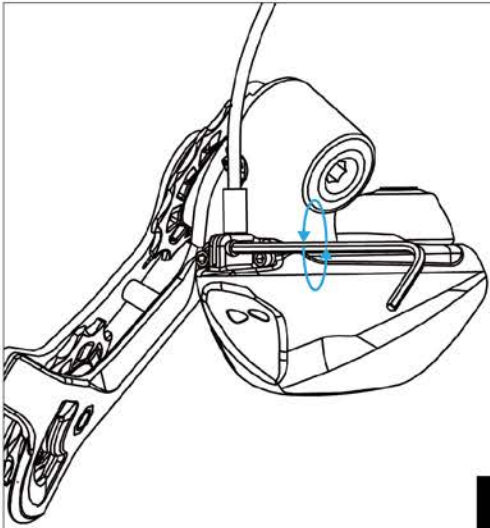

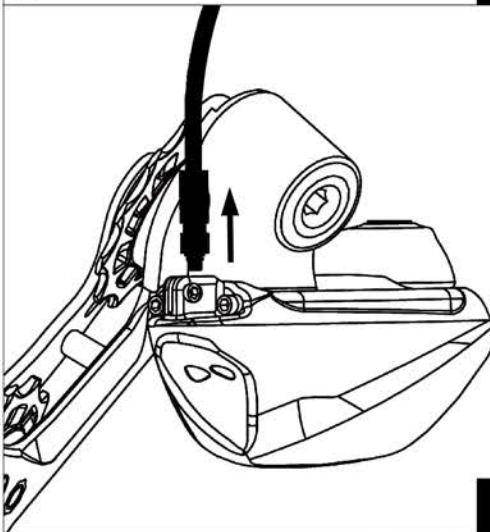
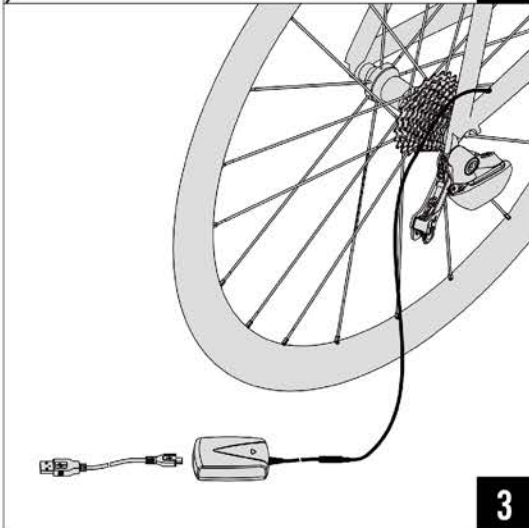
 <p data-bbox="555 678 603 728"><b>4</b></p>	<p data-bbox="638 230 1321 342">Una vez que la tapa quede parcialmente abierta, introduzca el destornillador plano por debajo de la tapa para extraerla por completo de la maneta.</p>	
 <p data-bbox="555 1205 603 1254"><b>5</b></p>	<p data-bbox="638 757 930 790">Retire la pila y sustitúyala.</p>	

### CONSEJOS

Para obtener información sobre la señal del LED de la pila, consulte el apartado 7-2.

# Cómo cargar la batería

## Carga de la batería principal

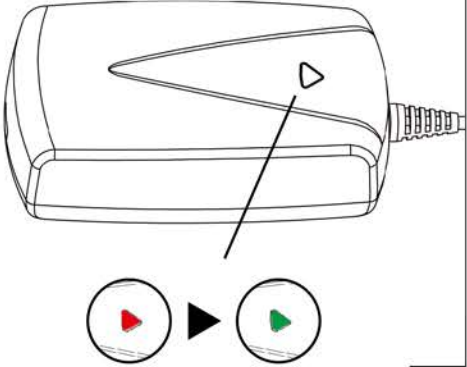
 <p><b>1</b></p>	<p>Utilice una llave hexagonal de 1,5 mm para desatornillar la abrazadera del cable del cambio trasero.</p>	
 <p><b>2</b></p>	<p>Desconecte el cable del cambio trasero.</p> <p>Nota: Agarre por el extremo de plástico del cable. No tire solamente del cable revestido de goma.</p>	
 <p><b>3</b></p>	<p>Conecte el cable al cargador de la unidad WE y, a continuación, conecte el cargador a un enchufe.</p>	

### CONSEJOS

1. Apague la unidad WE antes de cargar la batería.
2. Para obtener información sobre la señal del LED de la pila, consulte el apartado 7-2.

# Cómo cargar la batería

## Carga de la batería principal

 <p>4</p>	<p>La luz del cargador se iluminará en rojo mientras dure la carga; cuando esta finalice, se iluminará en verde.</p>	
--	--	--

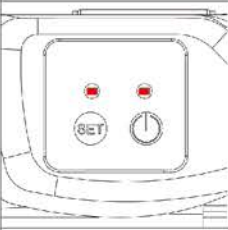
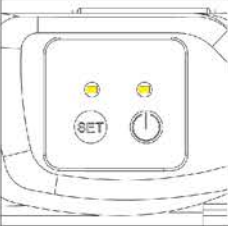
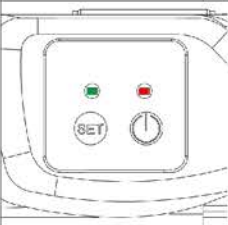
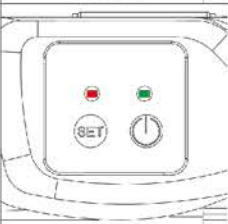
### CONSEJOS

1. Apague la unidad WE antes de cargar la batería.
2. Para obtener información sobre la señal del LED de la pila, consulte el apartado 7-2.

# Diagnóstico



# Diagnóstico

Acción	Indicación de los LED	Problema	Solución
	<p>Ambos LED permanecen encendidos en rojo</p>	<p>El cambio delantero no funciona</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compruebe que el cambio delantero está montado correctamente</li> <li>• Compruebe el punto de ajuste (SET)</li> </ul>
	<p>Ambos LED permanecen encendidos en amarillo</p>	<p>El cambio trasero no funciona</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compruebe que el cambio trasero está montado correctamente</li> <li>• Compruebe el punto de ajuste (SET)</li> </ul>
	<p>El LED 1 se ilumina en verde y el LED 2 permanece iluminado en rojo</p>	<p>No hay comunicación entre los cambios delantero y trasero</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique las conexiones de ambos cambios.</li> <li>• Compruebe si los cables están dañados</li> </ul>
	<p>El LED 1 se ilumina en rojo y el LED 2</p>	<p>Fallo en la respuesta del cambio trasero al delantero al final del movimiento. Es probable que el cambio trasero se haya salido de su posición</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique la conexión del conector de ambos cambios.</li> <li>• Compruebe el punto de ajuste (SET)</li> </ul>